

# Ficha Técnica

Rev.5 08/01/2023



# DETERMATIC 50 PLUS

## DETERGENTE LAVAJILLAS AGUAS DE EXTREMA DUREZA

**PROPIEDADES:** Detergente líquido de alto rendimiento estudiado y desarrollado, y formulado para ser usado en lavavajillas automáticos, en aquellos casos en que el lavado debe realizarse en aguas de extrema dureza. es un detergente de gran rendimiento, energético poder desengrasante y espuma controlada. Por su elaborada formulación puede usarse para el lavado de cristalerías, vajillas, porcelana, loza, cubertería, etc. Sin atacar los materiales ni las paredes metálicas de las máquinas.

**APLICACIONES:** Para el lavado de vasos y cristalería en máquinas automáticas estudiado para todo tipo de aguas. Su gran poder detergente elimina residuos de alimentos de cualquier naturaleza, así como la limpieza de la pigmentación debida a café, té, vino tinto, zumos de frutas, etc.

Por su elaborada formulación puede usarse para el lavado de cristalerías, vajillas, porcelana, loza, cubertería, etc. Sin atacar los materiales ni las paredes metálicas de las máquinas

### PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Aspecto:	Líquido transparente.
Color:	Marrón.
d =	1.220 +- 0.020 gr/cc.
pH(1%) =	12.5 +- 0.5

### COMPOSICIÓN CUALITATIVA:

#### Componentes :

Quelantes  
Alcalinizantes

**DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:** Se aplica mediante bomba dosificadora. Las dosis usuales oscilan entre 1 y 3 gramos por litro de agua, variando según el grado de dureza del agua. La temperatura óptima de empleo es de 55-60 °C

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra investigación, y creemos que son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta empresa no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de nuestros productos



**DETERVAL CHEMICAL S.L C-K8 Nave 1 Pol.ind El Oliveral 46190 Ribarroja del Turia Valencia**

Tel. 961 665 235 [comercial@detervalchemical.com](mailto:comercial@detervalchemical.com)

Este producto cumple la legislación vigente sobre Biodegradabilidad y el Reglamento Técnico Sanitario sobre detergentes. Producto apto para uso en industria alimentaria..